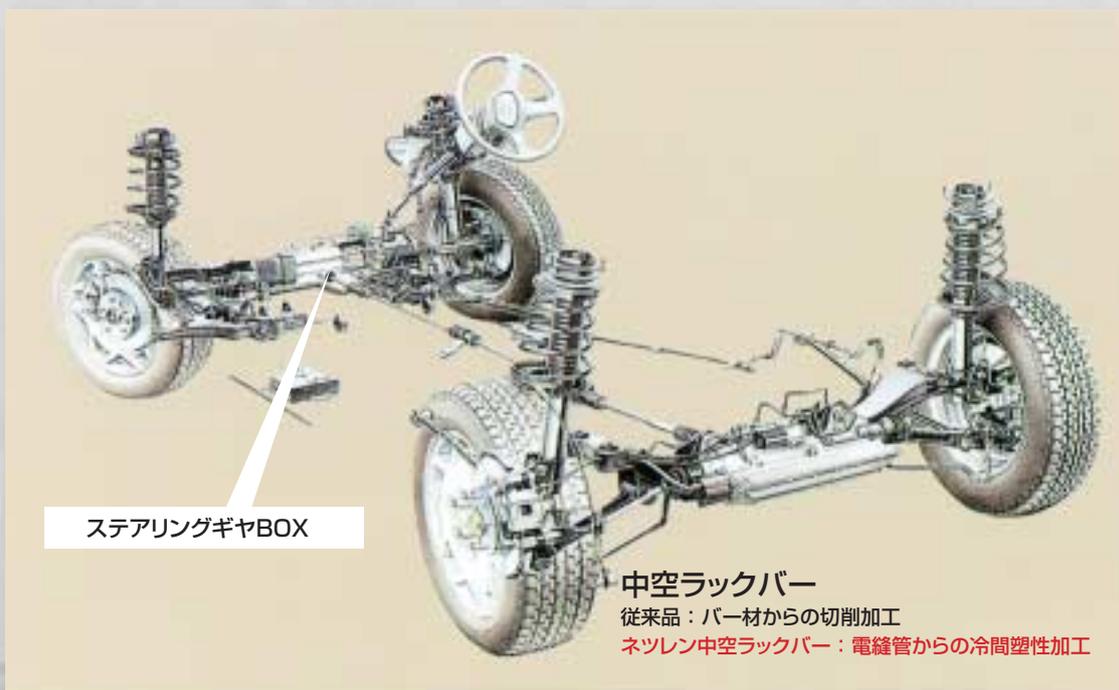
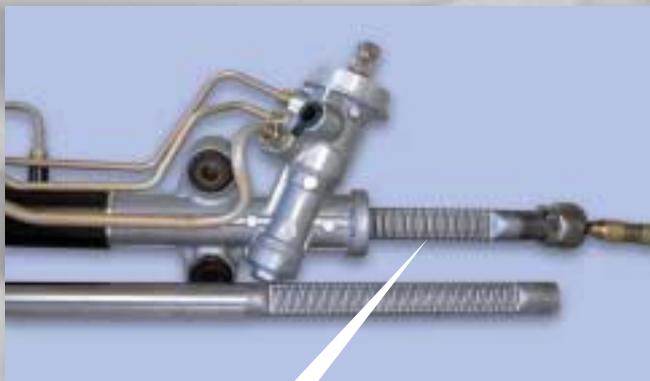


ステアリングギヤ用 中空ラックバーの一貫生産

自動車のシャシー部品の1つにステアリングギヤBOXという部品があります。
そのステアリングギヤBOXの主要部品の1つがラックバーです。



ステアリングギヤBOX



中空ラックバー

- バリエーション
- 軸径：φ24~36mm 全長：400~850mm ギア比：CGR,VGR
- HPS用ラックバー, EPS用ラックバー



オンリーワンテクノロジーの熟成

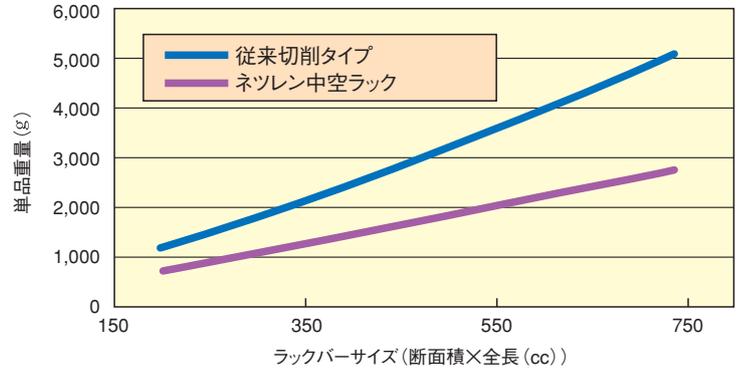
ネツレン(高周波熱錬株式会社)は、創業以来50余年誘導加熱分野において常に最先端技術による研究・開発を実践し、広く皆様のご愛顧を頂いて参りました。加工事業部門では、世界で唯一中空ラックバーの一貫生産ライン(塑性加工～高周波焼入れ～仕上げ完成まで)を備え、試作開発から量産まで対応しております。

中空ラックバーは、ステアリングギヤに要求される寸法精度・強度・耐久性・軽量化を高いレベルで成立させ、また徹底した品質管理と迅速確実な納期とサービスでユーザーニーズにお応えしております。

◆中空ラックバー軽量化の効果

●軽量化&エコロジー

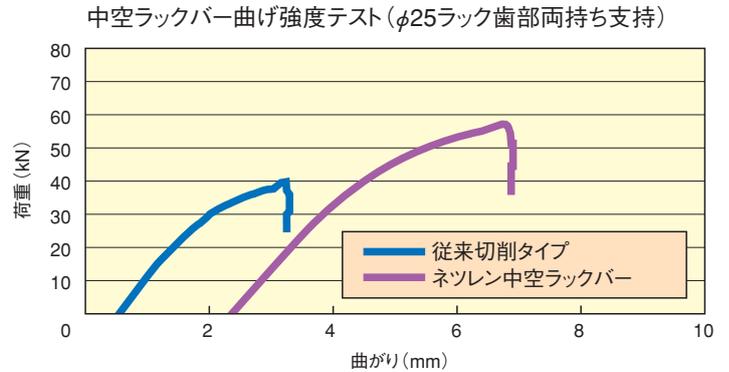
- ・WR(Weight Reduction)率 30~50%
従来のバー材からの切削ラックバーに比べ50%近い軽量化を実現
- ・ネットシェイブ(net shape)率 85%以上
冷間塑性加工によるニアネットシェイピング
環境に優しいチップレス(chip less 切粉無し)工法



◆中空ラックバーの高信頼性

●強靱生・高信頼性

- ・軽量化と高強度の両立
低歪みズブ焼入れによる高強度化
従来品に比べ強度・伸び共に優れる
- 精度・性能
- ・切削加工同等以上の加工精度実現
- ・冷間塑性加工品特有の歯面の滑らかさが低μ化を実現



◆VGRラック開発体制 (VGR : Variable Gear Ratio)

●開発期間

- ・ラックゲインの提示
約4週間でサンプル製作(中実品切削加工)
- ・サンプル確認により歯諸元決定
約10週間後に中空品を製作

