

# 旋回輪の高周波焼入れ

パワーショベル用旋回輪のベアリング専用焼入機



東京湾アクアライン施工トンネル掘削機用旋回輪の熱処理状況



# 汎用部品から超大型部品までニーズに応える信頼の技術

ネツレン(高周波熱錬株式会社)は創業以来誘導加熱のパイオニアとして常に最先端技術の研究、開発に力を注いで参りました。

家電製品から輸送・産業機械まであらゆる機械設備にはベアリングが欠かせません。ネツレンでは巧みな高周波誘導加熱技術で旋回輪の高強度・長寿命化を実現します。

## ■ 製品形状に合った加熱パターン

豊富な経験を基にコイル設計をしますので迅速に目的に合った硬化パターンを作成することができます。

## ■ 低変形によるコスト削減

高周波焼入工法の特徴である自己発熱による短時間部分加熱処理のため、従来の炉加熱品より変形量が抑えられ、後工程の工数・コスト削減が可能です。

## ■ 1オーダーから量産対応まで

単品・小ロット品から専用設備製作による大量生産までお客様のニーズにあわせて対応いたします。

## ■ 世界最大級の実績

東京湾アクアライン施工のシールド掘削機用旋回輪(外径7200mm一体型)の実績をもちます。この旋回輪には、摺動面・軌道面及び歯面に高周波焼入処理が施されています。

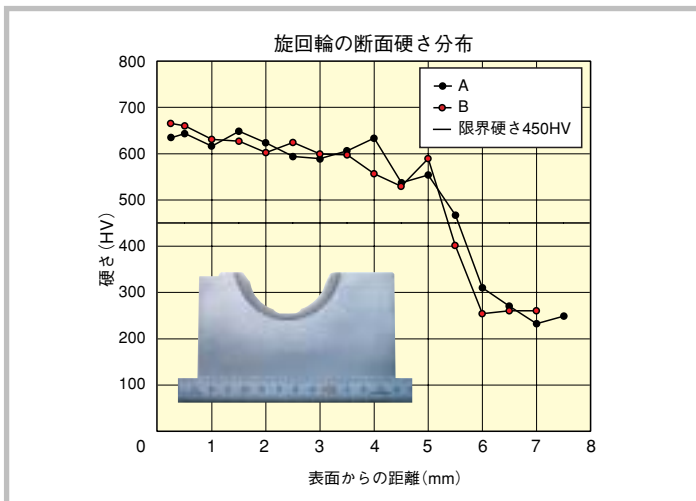
## ■ 確かな品質

単品の処理においても、コンピューターによる動作制御・条件管理により確かな品質を保証いたします。

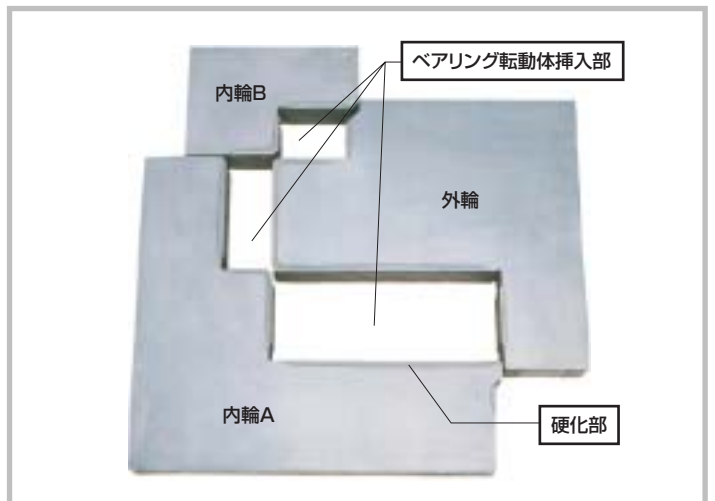
## ■ 自動歪み取り機による品質対応

パワーショベルの旋回輪においては、自動歪み取り機を導入し安定した品質を確保しております。

### ◆ パワーショベルの旋回輪品質



### ◆ 東京湾アクアライン施工 シールド掘削機用旋回輪の硬化パターン



### ◆ 製品適応例

製品	材質	径
自動車用足回り部品	S53C	φ50~φ80
フォークリフト用マストローラベアリング	S50C	φ200~φ300
はしご車用旋回輪	SCM440	φ800~φ1000
ミキサ車用旋回輪	SCM440	φ1000~φ1400
CTスキャン用旋回輪	SCM445	φ1000
風力発電機用ブレードベアリング	SCM440	φ600~φ1200
パワーショベル用旋回輪	S48C, SCM440	φ1500~φ2500
トンネルマシン用旋回輪	SCM445	φ1200~φ10000 (分割)

**NETUREN** <http://www.k-neturen.co.jp>

**ネツレン**  
高周波熱錬株式会社

本社 〒141-8639 東京都品川区東五反田 2丁目17番1号 オーバルコート大崎マークウエスト…… TEL.03(3443)5441 FAX.03(3449)3969

IH事業部営業部

東部営業所 〒254-0013 神奈川県平塚市田村7丁目4番10号…… TEL.0463(55)1552 FAX.0463(55)4238

中部営業所 〒448-0006 愛知県刈谷市西境町広見97番地2…… TEL.0566(26)1415 FAX.0566(26)1114

西部営業所 〒660-0095 兵庫県尼崎市大浜町2丁目28番8…… TEL.06(6412)2211 FAX.06(6412)2171