

—より強く、よりしなやかに—
ファイン・ヒート・テクノロジー

 **ネツレン**
NETUREN 高周波熱錬株式会社

第**113**期 中間ネツレンレポート

NETUREN REPORT

2023年4月1日から2023年9月30日まで

証券コード 5976



ご挨拶



株主の皆様におかれましては、平素より格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

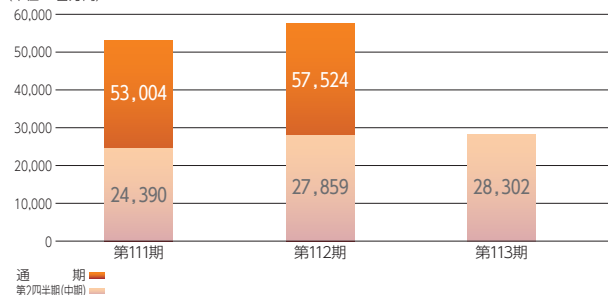
ここに、第113期中間（2023年4月1日から2023年9月30日まで）の当社グループの事業概況と国内外における成長戦略などの企業価値向上に向けた取り組みについてご報告させていただきますので、ご高覧賜りますよう、お願い申し上げます。

代表取締役社長執行役員 大宮克己

連結決算ハイライト

売上高

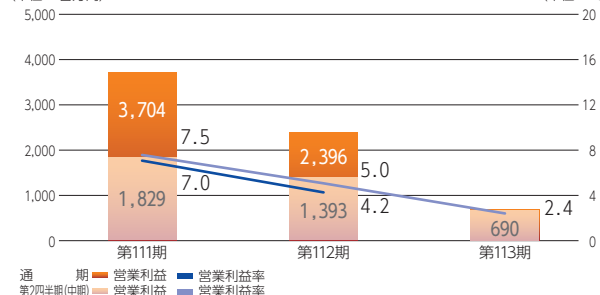
(単位：百万円)



営業利益／営業利益率

(単位：百万円)

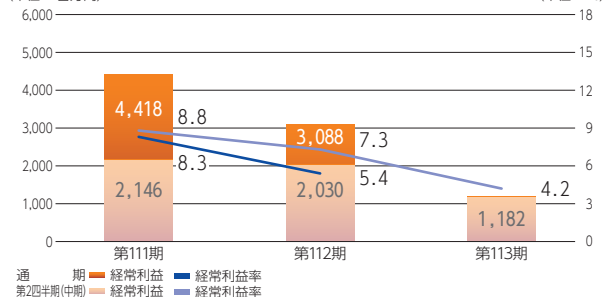
(単位：%)



経常利益／経常利益率

(単位：百万円)

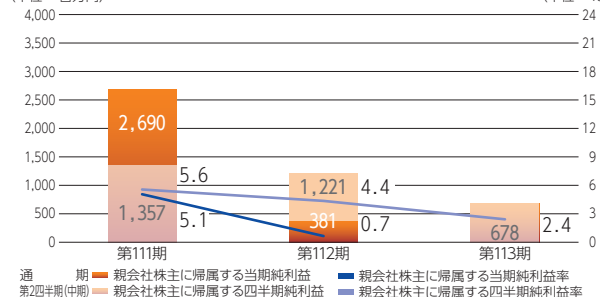
(単位：%)



親会社株主に帰属する当期(四半期)純利益／親会社株主に帰属する当期(四半期)純利益率

(単位：百万円)

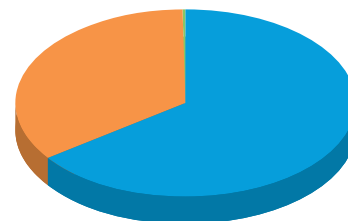
(単位：%)



セグメント別営業の概況

セグメント別売上高構成比

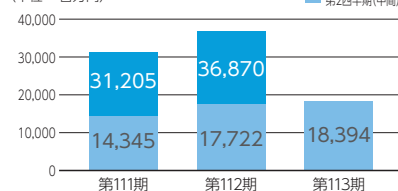
- 製品事業部関連事業 18,394百万円 (65.0%)
- IH事業部関連事業 9,837百万円 (34.8%)
- その他 70百万円 (0.2%)



製品事業部関連事業

売上高の推移

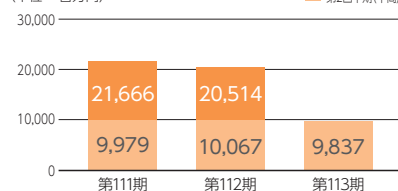
(単位：百万円)



IH事業部関連事業

売上高の推移

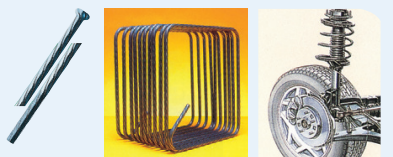
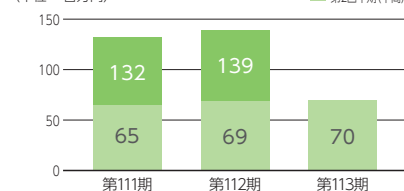
(単位：百万円)



その他

売上高の推移

(単位：百万円)



PC鋼棒

高強度
せん断補強筋

サスペンション用ばね
の使用例

PC鋼棒関連製品

高周波熱処理を応用したプレストレストコンクリート用部材である高強度・高品質のPC鋼棒および関連製品の製造・販売を行っております。

ばね鋼線関連製品

高周波熱処理された冷間成形用の高強度ばね鋼線 (ITW[®]) の製造・販売を行っております。

自動車部品関連製品

中空ラックバー等の自動車部品の製造・販売を行っております。

建設機械関連製品

建設機械用旋回輪の製造・販売を行っております。



自動車部品の
高周波焼入れ

コンパクト
CVJ焼入れ機

熱処理受託加工関連

高周波熱処理を中心にあらゆる機械部品の熱処理受託加工を行っております。

誘導加熱装置関連

誘導加熱・熱処理装置、周波数変換装置等の設計・製作・販売・エンジニアリングを行っております。



オーバルコート大崎
マークウエスト

賃貸事業

「オーバルコート大崎マークウエスト」に当社が所有するフロアおよび当社が行う事業に関連する設備等の賃貸事業であります。

その他

上記以外の事業であります。

ホームページのご案内

詳細情報については当社ホームページをご参照ください

<https://www.k-neturen.co.jp/investor/tabid/223/Default.aspx>



統合報告書の発行

2023年10月、当社は、当社グループの中長期的な成長と価値創造をお伝えするため、財務・非財務情報を統合的にまとめた情報発信媒体として、統合報告書を発行いたしました。

初回となる本報告書では、当社グループの長期経営ビジョン「NETUREN VISION 2030」の実現に向けた第1フェーズと位置づける第15次中期経営計画「Change!! New NETUREN 2023」の進捗と今後の計画、各事業部・研究開発および財務に関する具体的な戦略、サステナビリティに関する重要課題など、当社グループの中長期的な価値創造の鍵となるテーマについて焦点をあて、報告しております。



主な掲載コンテンツ

1. プロフィール

- (1) ネットングループの紹介
- (2) ネットングループの歩み
- (3) 財務・非財務ハイライト

2. 経営戦略

- (1) トップメッセージ
- (2) 価値創造の源泉
- (3) 価値創造モデル
- (4) 第15次中期経営計画の進捗
 - ①第1の戦略 コア事業の更なる競争力強化、新技術・新商品・新事業の市場投入で収益基盤を確立
 - ②第2の戦略 N-DX体制でデジタル化を促進し情報展開力を向上させ、3年後の完全運用を目指す
 - ③第3の戦略 SDGsを経営の中心に据え、CO₂削減を推進し持続可能な社会づくりに貢献
 - ④第4の戦略 グローバルにグループ営業力、マーケティング力の強化を担う人材の輩出
- (5) 財務担当役員が語る財務戦略
- (6) セグメント別事業戦略
 - ①製品事業部
 - ②IH事業部
- (7) 研究開発・技術開発

3. 経営基盤

- (1) マテリアリティ (重要課題) / サステナビリティ・マネジメント
- (2) 環境
- (3) 社会
- (4) コーポレート・ガバナンス
- (5) コンプライアンス / リスクマネジメント
- (6) 取締役・監査役・執行役員一覧
- (7) 社外取締役対談

価値創造モデル

よりよい社会の実現に向けて、当社グループが生み出してきた数々の技術・製品は、社会インフラや人々の暮らしを支え、社会課題の解決に貢献しています。

独自のIH（誘導加熱）技術を軸に、戦略的に強化してきたこの価値創造の流れが、当社自身の成長と持続的な価値向上に繋がり、新たな挑戦を可能にしています。



ホームページのご案内
詳細情報については当社ホームページをご参照ください。

<https://www.k-neturen.co.jp/ja/sustainability/report.html>



ビジネスフィールドを創造し、さらなる飛躍を目指します。

ネットレン国内事業所一覧

- ① いわき工場
 - ② 茨城工場
 - ③ 本社
 - ④ 人材育成センター
 - ⑤ 湘南事業所・平塚工場
 - ⑥ 可児工場・可児NH工場
 - ⑦ 名古屋工場
 - ⑧ 刈谷工場
 - ⑨ 製品事業部大阪営業所
 - ⑩ 尼崎工場
 - ⑪ 神戸工場 (株)ネットレン・名南
 - ⑫ 赤穂工場 (株)ネットレン小松
 - ⑬ 岡山工場
- (株)ネットレン・ヒラカタ
九州高周波熱錬(株)
- ① (株)旭電波工業所
② (株)ネットレン・ヒートトリート
- (株)ネットレンハイメック
(株)ネットレンタクト

ネットレングループ

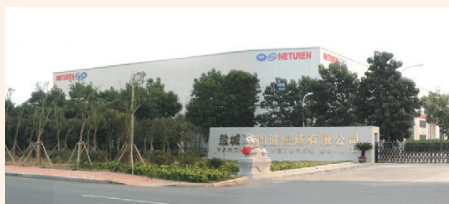
国内：9社25拠点

海外：6カ国15社16拠点 ※2023年9月30日現在



Group Information

塩城高周波熱錬有限公司



同社外観

- ①所在地 中国江蘇省塩城市
- ②事業内容 誘導加熱装置の製造販売および金属熱処理加工
- ③資本金 83百万円
- ④代表者 朱文明
- ⑤従業員数 124名

塩城高周波熱錬有限公司は、中国における自動車産業などの受注を的確に捉えていくことを目的として、中国の大手熱処理装置メーカーである江蘇豊東熱技術有限公司との合弁で2005年8月に設立いたしました。

同社は、高周波誘導加熱装置の製造・販売を主な事業としており、装置製造における豊富な知識と経験を持つ企業としてお客様より高い評価を得ております。特に近年ではその高い技術力を活かし、当社グループの国内外各拠点(日本・中国・韓国)での技術提携において、技術シナジー向上に大きく貢献しているほか、事業拡大に向けて自動車産業以外の各産業(工作機械など)からの受注取り込みも図るなど、様々な施策を積極的に推進しております。

今後、当社グループにおける事業戦略の重要な拠点として、さらなる発展を期待しております。

PT.NETUREN INDONESIAにおける市場拡大

自動車用軸受部品などの増産対応により、計画以上の売上高を確保する。
 建屋および生産設備の増築・増設により、さらなる需要取り込みを図る。

インドネシアの
市場環境

- ① 足元の自動車販売台数は回復傾向で推移。
- ② 日系自動車メーカーによる計19カ国への輸出計画もあり、さらなる需要増加の見込み。

ネツレンインドネシア
の動き

- ① 自動車部品メーカーの生産移管により、熱処理受託加工を中心に需要が増加。
- ② 増産対応のため生産設備を増設し、さらなる増築と増設の検討開始。

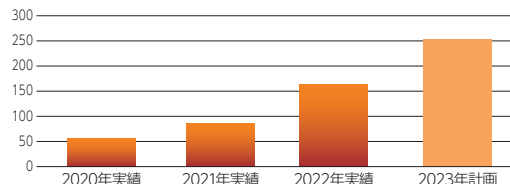


同社外観



増設設備

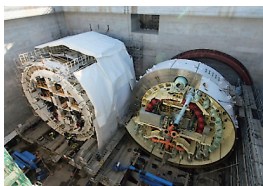
売上高 (単位：百万円)



熱処理受託加工における超大型部品への対応

当社の技術力を活かし、超大型部品の熱処理受託加工に対応する。
 顧客ニーズを的確に捉え、各産業における需要の積極的な取り込みを図る。

過去実績
(例)



トンネルマシン用歯車付旋回ベアリング (外形 約8.0m)



船舶エンジン用クランク軸 (全長 約3.9m)
 産業機械用歯車付シャフト (全長 約2.2m)



直近実績



製品概要

製品名：ダブルヘリカルギア
 (熱間圧延装置用減速機部品)
 形状：外径 約4.1m 高さ 約1.3m
 重量：約47t

様々な技術的課題をクリアし
熱処理加工に成功。

本件成功を受けて、顧客より
新たな引き合いを獲得。



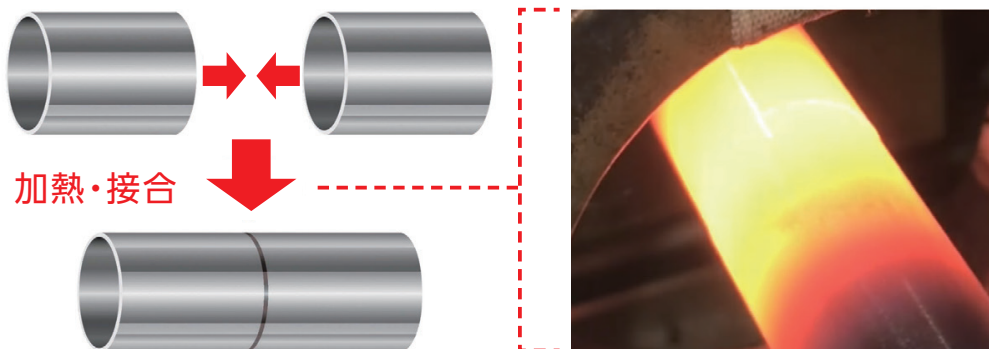
新たな接合技術「ネットレンMB工法®」の開発

当社は、高周波熱処理技術と鉄鋼材料の特性を組み合わせることで、従来の溶接などとは異なる全く新しい魔法のような接合技術「ネットレンMB工法®」を開発いたしました。

自動車や建設機械などに使用される鉄鋼部品は、製造の際に溶接などによる接合が必要な場合がありますが、溶接やロウ付けなどでは、凝固相やロウ材部といった脆弱部ができてしまい接合部の強度が低下するほか、接合によるバリが発生し仕上げ加工が煩雑になるなどの課題がありました。

新たに開発した「ネットレンMB工法®」では、基本的な接合サイクル作業（設備に部材セット⇒接合面密着⇒加熱⇒冷却）を行うだけで、接合部に凝固相やロウ付け部が発生しないほか、接合時のバリ発生が少なく寸法精度の良い接合品質を実現できるようになりました。また、従来の加工技術や接合技術では不可能であった複雑な形状の部品も、高い寸法精度で製造可能となったほか、一体成型品と比べて材料費や加工費の低減を実現するなど様々な効果も得られております。これらのことから、自動車や建設機械などに限らず、あらゆる産業で使用される幅広い鉄鋼部品へ展開が期待できるものとなっております。

今後もお客様のニーズに幅広くお応えできるよう、高周波熱処理技術のさらなる進化に邁進し、企業価値向上に努める所存であります。



特長

強度の向上	・凝固相、ロウ材部などの異種相（接合部における脆弱部）での破壊がなくなる。
生産性の向上	・単純な熱処理で接合可能なため、加熱設備の他に特殊な動力源不要。 ・高い寸法精度の確保により、研削などの後工程を省略可能。
機能性の向上	・鉄鋼材料であれば接合できるため、接合場所ごとに（異なる鋼種であっても）最適な素材の適用が可能。 ・必要部分にのみ高価な材料を使うことで、材料費の削減を実現。
形状制約の低減	・複雑な形状の部材や部品内部など、これまでの加工技術や接合技術では不可能だった部品の製造を実現。 ・接合により部品形状を成形できるため、削り出しなどの一体成型品と比べて材料費と加工費の削減を実現。
品質保証	・製造における作業者の経験や熟練技能は不要。



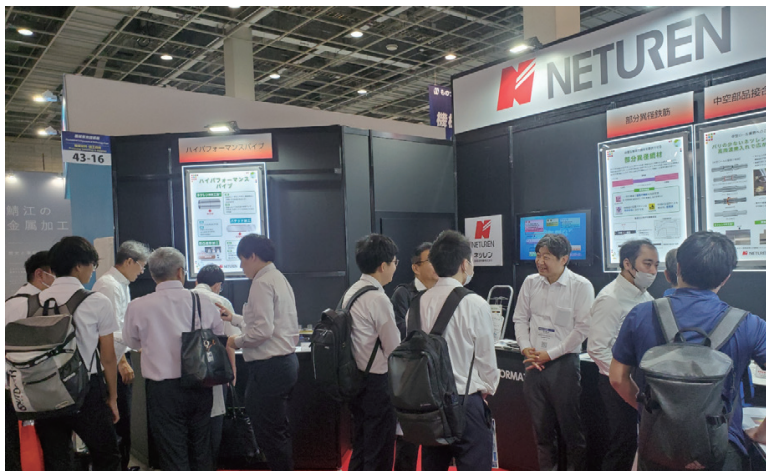
Topics 1

「第26回(関西)機械要素技術展」への出展

2023年10月、当社は、インテックス大阪(大阪府大阪市)で開催された展示会「第26回(関西)機械要素技術展」に出展いたしました。

同展示会は、東京地区での開催に引き続き、各種機械部品や関連技術を展示し、商談機会を創出することを目的としたものであります。今回の展示では、「当社の熱処理技術」と「鉄鋼材料の特性」を組み合わせた従来の溶接などとは異なる、当社で開発した新しい接合技術「ネツレンMB工法®」とその接合事例のほか、当社の様々な技術をPRいたしました。

当日は多数の方が来場され、展示内容について活発な質疑応答が行われました。



展示ブース風景



Topics 2

キャタピラー社(Caterpillar Inc.)より「優秀(EXCELLENCE)」認証を取得

2023年4月、当社の尼崎工場(兵庫県尼崎市)が、世界最大手の建設機械メーカーであるキャタピラー社(Caterpillar Inc.)よりサプライヤー評価制度SER(SUPPLIER EXCELLENCE RECOGNITION)における「優秀(EXCELLENCE)」認証を取得いたしました。

SERは、同社の独自基準に基づき「認証(CERTIFIED)」と「優秀(EXCELLENCE)」の2段階でサプライヤーを評価する認証制度であり、今回は卓越した品質の製品・サービスを継続的に提供していることが認証対象となりました。

今後も社業に精励し、さらなる発展に取り組んでいく所存であります。



認定証

株式情報 (2023年9月30日現在)

株式の状況

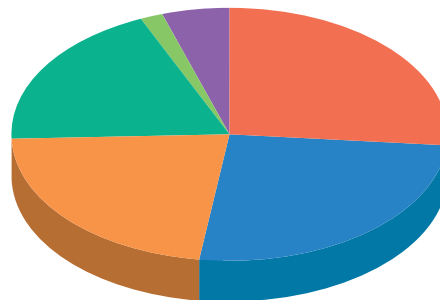
発行可能株式総数	150,000,000株
発行済株式の総数	38,678,700株 (自己株式1,924,638株を含む)
株主数	25,344名

大株主

株主名	持株数(千株)	持株比率(%)
日本マスタートラスト信託銀行株式会社 (信託口)	4,067	11.1
日本製鉄株式会社	3,101	8.4
株式会社三菱UFJ銀行	1,432	3.9
株式会社日本カストディ銀行 (信託口)	1,165	3.2
知多鋼業株式会社	1,029	2.8
伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社	999	2.7
株式会社三井住友銀行	907	2.5
NTN株式会社	836	2.3
第一生命保険株式会社	826	2.2
DFA INTL SMALL CAP VALUE PORTFOLIO	765	2.1

(注) 1. 当社は、自己株式1,924千株を保有しておりますが、上記大株主からは除いております。
2. 持株比率は、自己株式を控除して計算しております。
3. 日本マスタートラスト信託銀行株式会社(信託口)および株式会社日本カストディ銀行(信託口)の持株数は、信託業務に係るものであります。

所有者別株式分布状況



● 個人・その他	10,207千株	26.4%
● 金融機関	10,069千株	26.0%
● その他法人	8,639千株	22.3%
● 外国法人等	7,219千株	18.7%
● 証券会社	618千株	1.6%
● 自己名義株式	1,924千株	5.0%

38,678千株 100.0%

株主メモ

事業年度 毎年4月1日から翌年3月31日まで

定時株主総会 毎年6月

基準日 定時株主総会 毎年3月31日
期末配当 毎年3月31日
中間配当 毎年9月30日

株主名簿管理人および
特別口座の口座管理機関 東京都千代田区丸の内一丁目4番1号
三井住友信託銀行株式会社

株主名簿管理人 東京都千代田区丸の内一丁目4番1号
事務取扱場所 三井住友信託銀行株式会社 証券代行部

郵便物送付先 〒168-0063 東京都杉並区和泉二丁目8番4号
三井住友信託銀行株式会社 証券代行部

電話照会先 電話 0120-782-031 (フリーダイヤル)
受付時間 9:00~17:00 (土日休日を除く)

インターネット <https://www.smtb.jp/personal/procedure/agency/>
ホームページURL



公告の方法 当社ホームページに掲載する。
<https://www.k-neturen.co.jp/ja/ir/announce.html>



上場金融商品取引所 東京証券取引所 (プライム市場)

株式に関する住所変更等のお手続きについてのご照会

証券会社の口座をご利用の株主様は、三井住友信託銀行株式会社ではお手続きができませんので、取引証券会社へご照会ください。証券会社の口座をご利用でない株主様は、左記電話照会先までご連絡ください。

会社概要 (2023年9月30日現在)

商号 高周波熱錬株式会社 Neturen Co.,Ltd.

所在地 〒141-8639
東京都品川区東五反田二丁目17番1号
オーバルコート大崎マークウエスト

TEL 03-3443-5441 (代表)

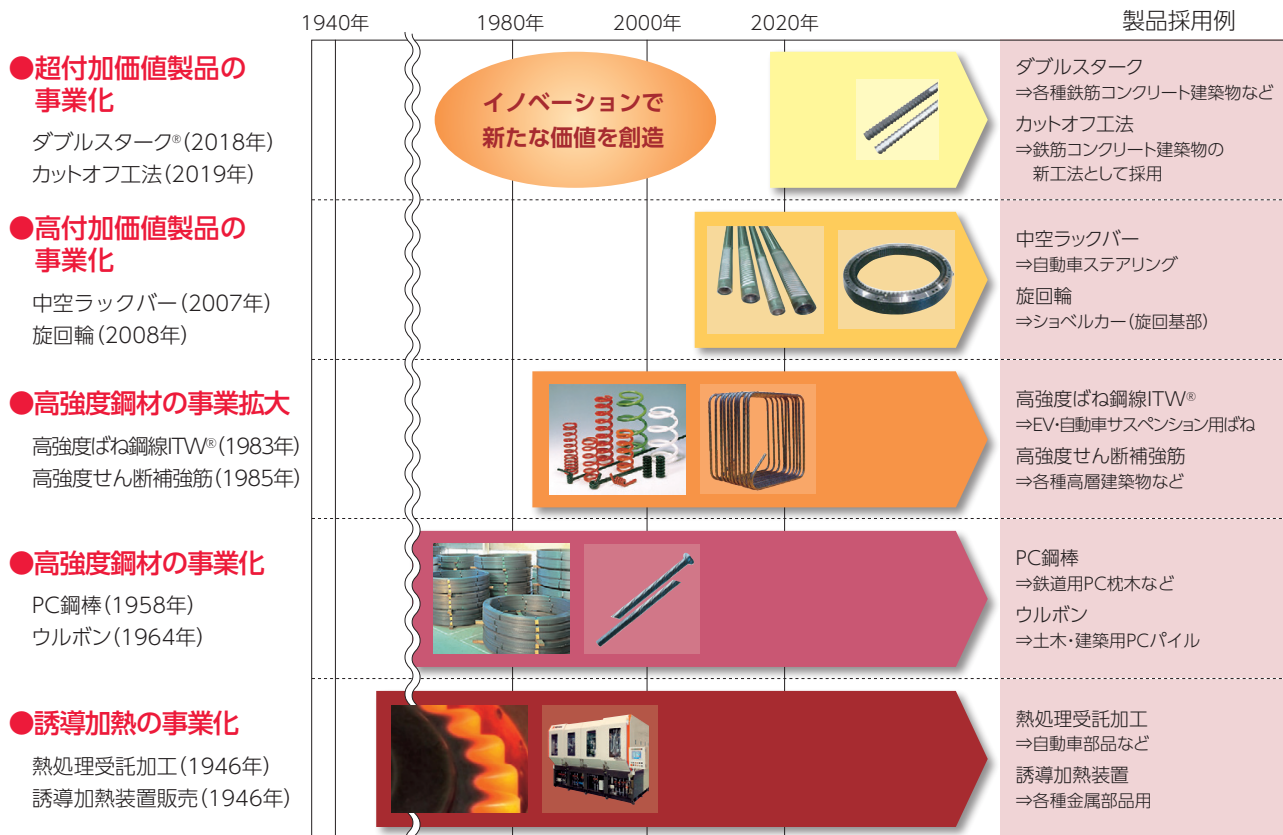
FAX 03-3449-3969

設立 1946年5月15日 (現社名)

資本金 6,418,359,752円

従業員数 連結1,638名 単独920名

事業領域の沿革



株主優待制度のご案内

対象株主

毎年3月31日現在の株主名簿に記録された当社株式100株(1単元)以上を継続1年以上保有^{※1}する株主様

協賛募金制度

- 1 寄付先
公益社団法人国土緑化推進機構「緑の募金」



緑の募金

- 2 寄付額
対象株主様1名につき、当社より100円を寄付^{※2}(2022年度実績:88万7千円)

優待内容

QUOカード(1,000円分)



- ※1 基準日である3月31日および9月30日現在の当社株主名簿に同一株主番号で、3回以上連続して記載されている株主様が対象となります。なお、株主様の名義が変更となった場合(相続、贈与、証券会社の貸株サービスを利用した場合など)で株主番号が変更になる可能性があります。その場合は、同一株主の継続保有とみなされず、株主優待の優待対象外となります。
- ※2 当社より「緑の募金」へ寄付するものであり、株主様に贈呈するQUOカードの額面から差し引くものではありません。

ホームページのリニューアル

2023年3月、当社ホームページを全面的にリニューアルいたしました。今回のリニューアルでは、デザインとページ構成を見直し、パソコンだけでなくスマートフォンやタブレットでの表示にも対応したことで、より使いやすいホームページとなりました。今後とも内容の充実を図り、これまで以上に有益な情報をタイムリーに発信するよう努めてまいります。

詳細は、下記WEBサイトまたは右のQRコードからご覧いただけます。

<https://www.k-neturen.co.jp>



リニューアル後のホームページ



見やすく読みまちがえにくいユニバーサルデザインフォントを採用しています。



本レポートに関するお問い合わせ先
高周波熱錬株式会社 経営企画室
〒141-8639
東京都品川区東五反田二丁目17番1号
オーバルコート大崎マークウエスト
TEL 03-3443-5441(代表) /
FAX 03-3449-3969