

第11回 機械要素技術展 [名古屋] 出展のお知らせ

高周波熱錬株式会社（本社：東京都品川区、代表取締役社長執行役員：大宮克己、以下「ネツレン」または「当社」といいます。）は、2026年4月8日（水）より愛知県名古屋市のポートメッセなごやにて開催される「機械要素技術展 名古屋」に出展することをお知らせいたします。

この技術展は、モーター、ベアリング、ねじ、ばねなどの機械部品や、切削、プレスなどの加工技術、表面処理など最新の技術が紹介される展示会です。

当社は、環境負荷低減をキーワードに、同社の中核事業であるクリーンで省資源なIH技術による鋼材部品の熱処理受託加工、削らず・金型不要でつば出しができる環境にやさしい塑性加工技術「軸肥大®」およびパイプ材の内径肉厚の制御ができる「バテッド加工」をご紹介します。

【当社展示内容】

製品・サービス名	主な内容
軸肥大加工	1工程で素材径の最大3倍のつば出しができる塑性加工技術であり、球状化焼鈍・ボンデ処理・(チャック部以外の)金型が不要なため、特に大きなつばが必要な部品では製造コストの低減が見込まれます。
ネツレンバテッド加工	内外径引抜により、フレキシブルにパイプ材の厚みを調整する技術であり、削らずに必要な個所の部分的な薄肉化・厚肉化が可能となります。また、ネツレンIH熱処理を組み合わせることで、軽量化と高強度化を両立することができます。
マイルド浸炭	「マイルド浸炭プロセス」は、2006年アイシン・エイ・ダブリュ株式会社（現：㈱アイシン）で開発し特許を取得され、ギヤ・ベアリングレース・シャフトなど量産実績のある熱処理技術です。当社はライセンスを受け、各社向け熱処理受託加工が可能です。
純銅製3Dプリンター コイル	従来のコイル加工では不可能だった形状の造形が可能で耐久性は従来工法の2倍程度となります。（当社ラボ試験結果）

【開催概要】

- 名 称：第11回機械要素技術展 [名古屋]
- 日 程：2026年4月8日（水）～10日（金）10：00～17：00
- 会 場：ポートメッセなごや 新第一展示館（愛知県名古屋市港区金城ふ頭二丁目2番地）
- 出展ブース：小間番号 4-39
- 主 催：RX Japan 株式会社
- 特設サイト：<https://www.manufacturing-world.jp/tokyo/ja-jp/about/mtech.html>

【会社概要】(2025年3月31日現在)

会社名：高周波熱錬株式会社【ネツレン】
 所在地：東京都品川区東五反田二丁目17番1号
 代表者：代表取締役社長執行役員 大宮克己
 事業内容：IH(誘導加熱)技術を中核とした金属製品の製造と熱処理受託加工、設備の販売
 : 6,418,359,752円
 従業員数：(連結)1595名 (単独)883名
 設立：1946年5月15日
 上場取引所：東京証券取引所プライム市場(証券コード：5976)
 売上高：(連結)57,563百万円 (単独)31,196百万円(2025年3月期)
 WEBサイト：<https://www.k-neturen.co.jp/ja/index.html>

◆「持続可能な社会づくりへの貢献」と「企業価値向上」を目指します◆

当社は、SDGsを経営の中心に据え、CO₂削減を推進し、
 戦略 持続可能な社会づくりに貢献してまいります。

ネツレンのIH(誘導加熱)技術は、産業界にさまざまな価値を提供し、
 持続可能な社会の実現に欠かすことのできない技術です。

3つのSDGsを自社グループの重点課題と位置づけ、
 製品・技術を通じた環境・社会への貢献をいっそう強めるとともに、
 企業価値向上へとつなげていきます。



以上